

EP GEAR OIL

BESCHRIJVING:

Hogedrukoliën (EP) voor de smering van tandwielen. Het paraffinisch karakter van de basisolie verzekert een uitstekend verloop viscositeit/temperatuur en een hoge weerstand tegen oxidatie en veroudering.

Deze gunstige natuurlijke eigenschappen der basisolie worden nog versterkt door toevoeging van gepaste additieven.

De hogedrukadditieven zijn op basis van zwavel- en fosforverbindingen, welke een chemische film vormen op de tandvlakken en als dusdanig slijtage verhinderen en een merkelijke vermindering van de wrijving teweegbrengen.

Aangepaste anti-corrosie en anti-schuimadditieven vervolledigen de samenstelling van deze oliën.

TOEPASSINGEN:

Zij worden aanbevolen voor de smering van alle tandwieloverbrengingen (smering door oliebad, oliemist of oliecirculatie) en zijn speciaal geschikt voor zware belasting en hoge temperaturen.

SPECIFICATIENIVEAU:

DIN	CLP (volgens DIN 51517 deel 3);
AGMA	9005-E02
DAVID BROWN	S1.53.101 E;
AISE	224.

TYPISCHE KENMERKEN:

Test	Methode	Eenheid	Gemiddeld resultaat				
ISO-klasse			46	68	100	150	220
Dichtheid bij 15°C	D 4052	kg / m ³	880	881	885	890	897
Viscositeit bij 40°C	D 445	cSt	44	72	94	152	228
Viscositeit bij 100°C	D 445	cSt	6,6	9,2	10,6	14,5	19,4
Viscositeitsindex	D 2270		101	103	95	93	97
Stolpunt	D 6892	°C	-27	-24	-24	-24	-21
Vlampunt COC	D 92	°C	224	225	235	240	245
TAN	D 974	g KOH/kg	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38

Test	Methode	Eenheid	Gemiddeld resultaat			
ISO-klasse			320	460	680	1000
Dichtheid bij 15°C	D 4052	kg / m ³	900	905	923	925
Viscositeit bij 40°C	D 445	cSt	330	434	675	975
Viscositeit bij 100°C	D 445	cSt	24,2	27,6	36	42,4
Viscositeitsindex	D 2270		94	88	86	78
Stolpunt	D 6892	°C	-21	-18	-9	-2
Vlampunt COC	D 92	°C	255	260	262	265
TAN	D 974	g KOH/kg	0,38	0,38	0,38	0,38

Wij houden ons het recht voor de algemene karakteristieken van onze producten te wijzigen teneinde onze klanten van de laatste evoluties van de techniek te laten genieten.