

## WOLF ANTI-FREEZE STANDARD

### DESCRIPTION :

Il s'agit d'un liquide non dilué, à base de monoéthylèneglycol et d'inhibiteurs de corrosion qui, une fois dilué dans l'eau, offre une protection totale et permanente au circuit de refroidissement. Il ne contient pas de nitrates, de phosphates ou d'amines.

### APPLICATIONS :

Circuits de refroidissement de type ouvert (véhicules et chauffage) ;  
points de congélation en fonction du pourcentage d'eau.

% ANTIGEL	% EAU	POINT DE CONGÉLATION °C
25	75	-12
33	66	-19
37	63	-20
40	60	-24
45	55	-30
50	50	-38

### NIVEAU DE SPÉCIFICATIONS :

BS	6580-1992
ASTM	D3306
SAE	J1034
AFNOR	15-601/1991

### CARACTÉRISTIQUES MOYENNES :

Test	Méthode	Unité	Résultat moyen
Couleur			bleue
Densité à 15°C	D 4052	kg / m <sup>3</sup>	1128
Point d'ébullition	D 1120	°C	168
Point de congélation à une dilution de 50 %	D 1177	°C	-38
pH 50 % ANTIGEL	D 1287		8,6 - 8,7
Alcalinité de réserve	D 1121	0,1 N HCl	23,5 - 23,8

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques générales de nos produits pour faire bénéficier notre clientèle de l'évolution de la technique.