

ANTI-FREEZE LONG LIFE

DESCRIPTION :

Il s'agit d'un liquide non dilué à base de monoéthylèneglycol et d'additifs anti-corrosion qui, dilué dans l'eau, offre une protection totale et permanente au système de refroidissement pour une période de 4 années ou jusqu'à 240 000 km. Il contient des inhibiteurs à base d'acides carboxyliques, ne contient ni borates, ni silicates, ni nitrites, ni nitrates, ni phosphates, ni amines. Il offre une excellente protection contre le gel jusqu'à la température demandée ainsi qu'une protection contre la corrosion : pas de perte d'inhibiteurs. Une couleur marquante (rouge orange) le distingue de l'antigel classique (bleu vert).

APPLICATIONS :

Circuits de refroidissement de type ouvert (véhicules et chauffage) ; dépasse les exigences de la plupart des constructeurs ; points de congélation en fonction du pourcentage d'eau (par volume).

% ANTIGEL	% EAU	POINT DE CONGÉLATION °C
20	80	-9
30	70	-15
40	60	-24
50	50	-38
60	40	-52

NIVEAU DE SPÉCIFICATIONS :

MB	MB 325,2	CHRYSLER	MS 9176
MAN	248, 324 & B&W D 36 5600	JOHN DEERE	H 24B1, C1
VOLVO		LEYLAND TRUCKS	LTS 22 AF 10
RENAULT	41-01-001	VAG	TL 774D
MACK	014GS 17004	GM	1899M
CUMMINS	85T8-2 & 90T8-4		US 6277 M
FORD	ESE M97B49-A		OPEL GM QL 130100
	WSS-M97B44-C		
	ESD M97 B49-A		

CARACTÉRISTIQUES MOYENNES :

Test	Méthode	Unité	Résultat moyen
Couleur			rouge - orange
Densité à 20°C	D 4052	kg / m ³	1120
Point d'ébullition	D 1120	°C	197
Point de congélation à une dilution de 50 %	D 1177	°C	-38
Ph 50%	D 1287		8,2
Alcalinité de réserve	D 1121	0,1N HI	5,6

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques générales de nos produits pour faire bénéficier notre clientèle de l'évolution de la technique.